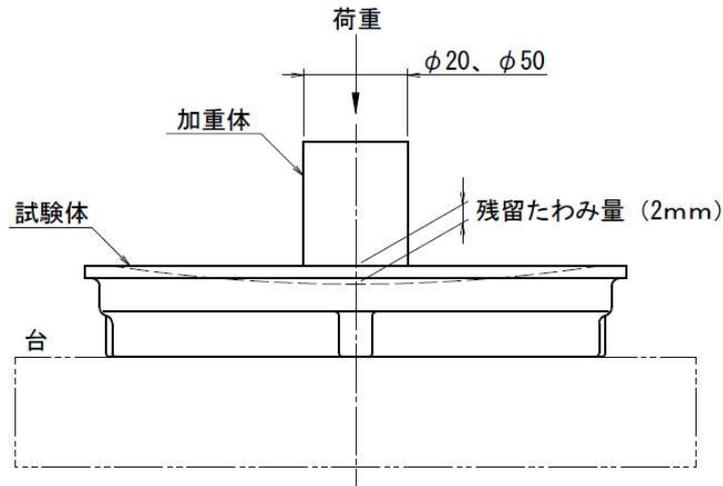


# ステンレス鋳鋼製金具と黄銅製金具の強度比較

長谷川独自の基準に基づき、ステンレス鋳鋼製金具と黄銅製金具との強度を比較。

試験条件：加重体 φ20、φ50（サイズにより使い分け）

残留たわみが 2mmに達した時点での荷重を測定荷重とする。



残留たわみ 2mm時の測定荷重

製品名・サイズ		加重体	黄銅製 [KN]	ステンレス製 [KN]	黄銅に対する 比率[%]
D金具 D (SU)	40	φ20	1.7	4.0	235
	50		1.0	2.7	270
	65		1.2	3.0	250
	80	φ50	3.0	6.5	217
	100		2.0	4.5	225
	125		1.6	4.5	281
	150		2.0	4.5	225
	200		2.0	5.0	250
C金具 C (SU)	40	φ50	2.5	7.5	300
	50		2.0	5.0	250
	65		1.5	3.5	233
	80		1.6	4.5	281
	100		1.5	4.5	300

黄銅と比べて強度が高い！だから永く使用しても湾曲しません！